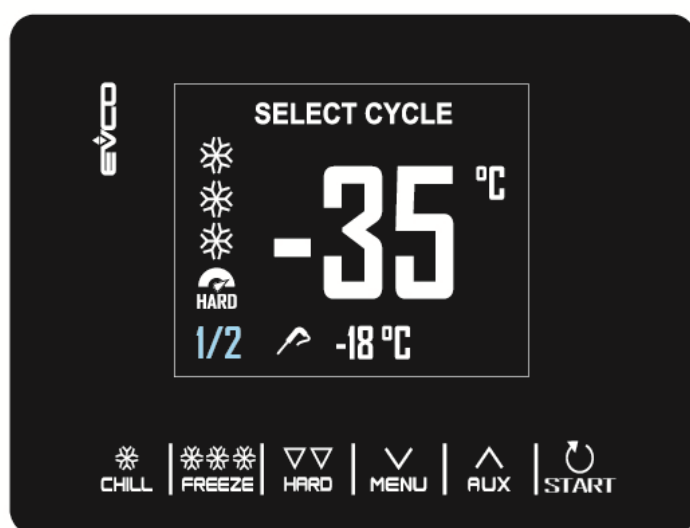




EVJ 800 széria

Sokkoló hűtővezérlők



MAGYAR

INSTALLER MANUAL ver. 1.0

CODE 144J800E104

**Fontos tudnivalók**

Olvassa el figyelmesen a használati útmutatót, és hajtsa végre az összes előírt óvintézkedést, mielőtt beüzemeli és használni kezdi a készüléket. Tartsa meg a használati útmutatót, a használat során felmerülő kérdések megválaszolása érdekében. A készüléket csak az útmutatón feltüntetett módon használja. Ne használja a készüléket biztonsági eszközként.

**Áramtalanítás**

A készüléket csak az elektromos és elektronikus készülékekre vonatkozó helyi előírások szerint lehet áramtalanítani.

1 BEVEZETÉS

1.1 Termékleírás

Az EVJ 800 széria vezérlői intuitív módon képesek végrehajtani a sokkolásos hűtési és fagyasztási ciklusokat, hőmérséklet és időszabályzással, valamint kemény/lágy funkcióval.

Sokoldalúságának köszönhetően különféle megoldásokat kínál a felhasználóknak, értve ez alatt az előhűtést, hal fertőtlenítést, és a jégkrém állagának keményítését is. A kimenetek nagyon jól konfigurálhatók, lehetővé téve ezzel az kiolvasztást, a tűszonda melegítését, és a hűtőszekrény sterilizálását.

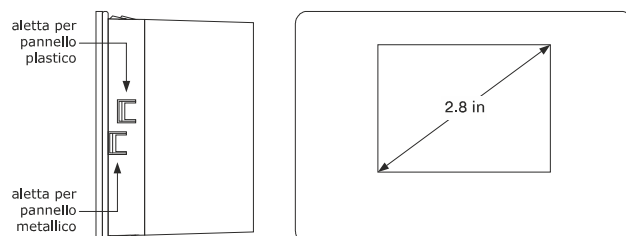
A bluetooth kapcsolat BLE (akár beépített, akár egy EVlink külső modullal) Android hozzáférést nyújt EVconnect applikációval, lehetővé téve ezzel a konfigurálást, HACCP adatok, valamint paraméter térképek letöltését.

A felhasználói felület 7,1 centiméteres, színes, grafikus kijelzővel, kapacitív gombokkal és IP65 előlő oldallal rendelkezik. Gyors előlő felszerelhetőségre tervezték műanyag vagy metál panelre. Üveges, vagy metakrilát panelek esetén a vezérlő hátulról felszerelhető, és az összes billentyű személyreszabott a panel felületén.

2 BESZERELÉS

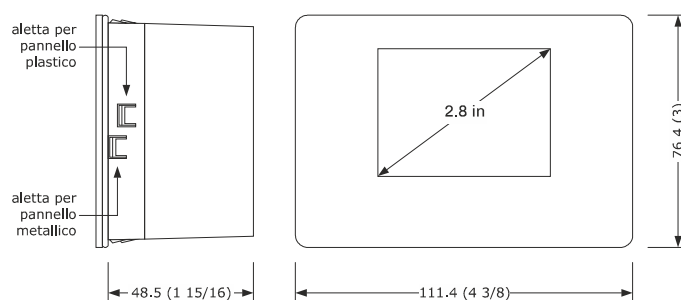
2.1 Jellemzők

A vezérlő kompakt változatban kapható. A felhasználói felület 7,1 centiméteres, színes, grafikus kijelzővel, kapacitív gombokkal és IP65 elülső oldallal rendelkezik.

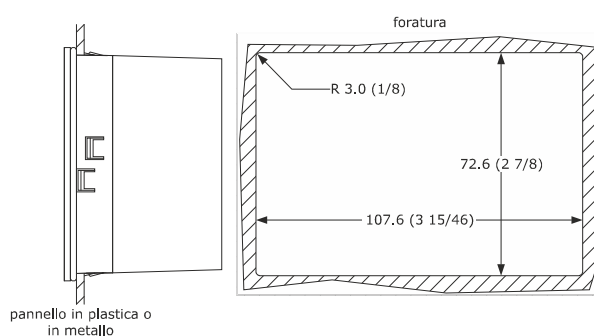


2.2 Méretek és beszerelés

Méretek



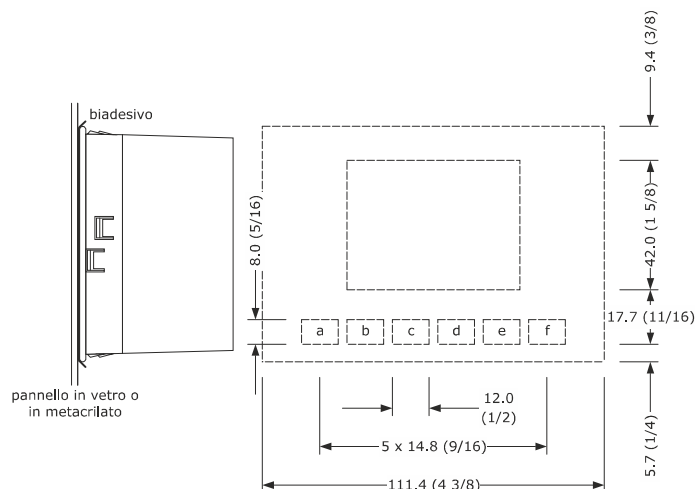
Panel előlről



FONTOS:

- a fémlemez vastagságának 0,8 és 1,5 mm között kell lennie, míg a műanyag lemez vastagságának 0,8 és 3,4 mm között.

Panel hátulról



VEGYE FIGYELEMBE:

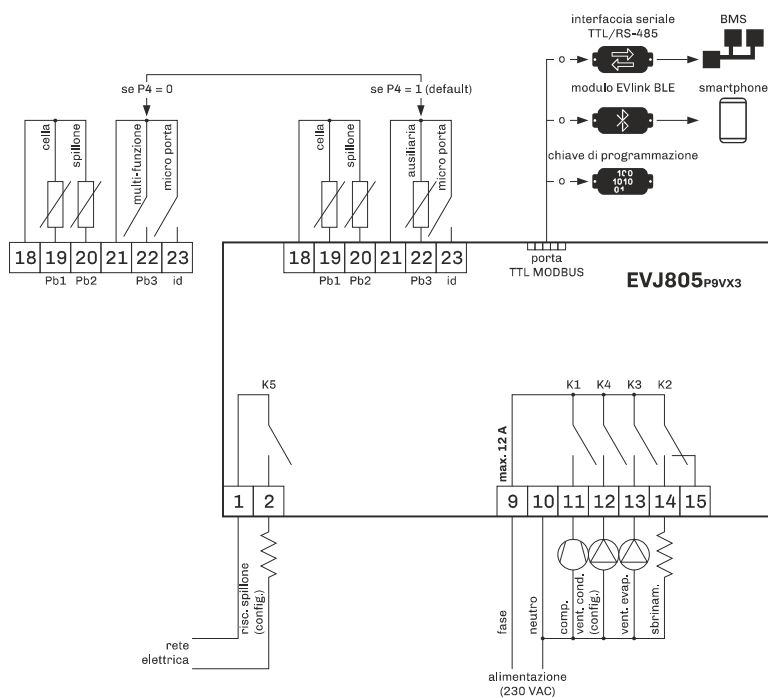
- az üveglap vastagságának 2 és 4 mm között kell lennie, míg metakrilát lap vastagságának 2 és 3 mm között.
- a panel és a szitanyomáshoz használt anyag nem lehet hővezető/áramvezető.
- tartsa a készüléket és a panelt egy órán keresztül 15 és 38 ° C közötti hőmérsékleten, a telepítés elvégzése előtt.
- beszerelés előtt gondosan tisztítsa meg a panel felületét, amely érintkezésbe kerül a kétoldalú ragasztószalaggal, ügyelve arra, hogy a tisztításhoz használt termék megfelelő legyen a panel anyagához. (izopropil-alkohol az ajánlott, zsíros felületek esetén szénhidrogén-oldószer) Folytassa a tisztítást egy ruhával, míg tiszta és száraz nem lesz.
- a felszerelés során egyenletes és állandó nyomást gyakoroljon kb. 30 másodpercig a panel felületére, miközben érintkezik a felület a kétoldalas ragasztószalaggal. Ezután hagyja a készüléket és a panelt vízszintes helyzetben kb. 48 órán át, 15 és 38 ° C közötti hőmérsékleten.

⚠ Telepítési óvintézkedések

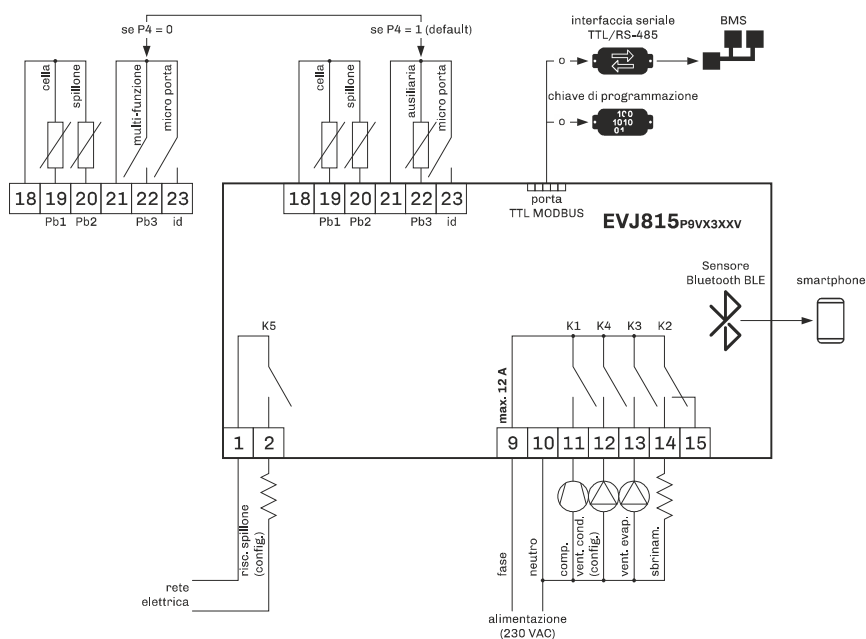
- győződjön meg arról, hogy az eszköz munkakörülményei (üzemi hőmérséklet, páratartalom stb.) a meghatározott kereteken belül vannak. Lásd a 10. MŰSZAKI ELŐÍRÁSOK bekezdést.
- ne telepítse a készüléket hőforrások (fűtőberendezések, hőlégcsatornák stb.) közelében, erős mágneses mező közelében (nagy diffúzorok stb.). Ne tegye ki közvetlen napfénynek, esőnek, nedvességnek, túlzott pornak, mechanikai rezgéseknek vagy nagy ütéseknek.
- a vezérlőmodul közelében lévő fémtárgyaknak megfelelő távolságban kell lenniük, hogy ne veszélyeztessék a biztonsági távolságot.
- minden kábelezést legalább 2 cm-re kell elhelyezni.
- a készüléket megfelelő módon, a biztonsági előírásoknak megfelelően kell felszerelni, hogy megfelelő legyen a védelem az elektromos alkatrészekkel való érintkezéstől.
- az összes védőalkatrészt szükség szerint rögzíteni kell, egy eszköz segítségével eltávolíthatók.

2.3 Electrical connection

EVJ805



EVJ815



3 A KÉSZÜLÉK MŰKÖDÉSE

3.1 Kezdeti bekapcsolás

Csatlakoztassa a készüléket a tápegységhez. Egy semleges rendszerbetöltő képernyő jelenik meg:



A betöltés befejezése után a készülék megjeleníti azt az üzemmódot, amelyben volt, mielőtt kikapcsolta.

- a képernyőn áramkimaradást jelző üzenet esetén:
- a 'POWER FAILURE' üzenettel azt jelzi, hogy áramkimaradás történt.

3.2 Áram kimaradás

- áramkimaradás esetén, ha nincs aktív munkafolyamat, az energia visszatérésekor a készülék visszatér a hiba bekövetkezése előtti beállított üzemmódba.
- ha az áramellátás megszakad, miközben munkafolyamat aktív, akkor az áram visszakapcsolásakor a készülék a következőképpen viselkedik
- ha sokkolásos hűtés, vagy sokkolásos fagyasztás volt folyamatban, a ciklus folytatódik, figyelembe véve az áramkimaradás időtartamát
- ha egy karbantartás munkamenet futott, akkor a ciklus ugyanazokkal a beállításokkal fog folytatódni.
- ha az áramellátás olyan hosszú időre megszakadt, hogy órahibát (RTC kód) okozott, vissza kell állítani a dátumot és az időt.

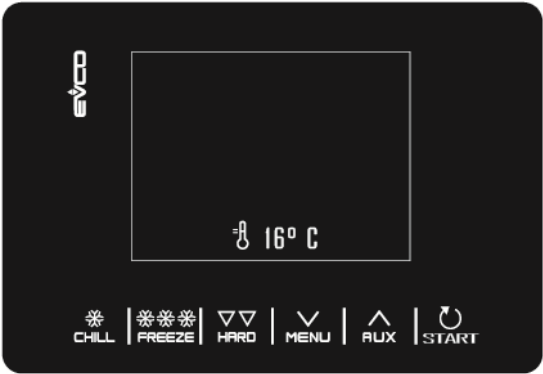
3.3 Hangjelzés elnémítása

- A hangjelzés elnémításához érintse meg bármelyik gombot.

4 KIJELZŐ

4.1 Gombok

A 6 gomb mindegyike különböző funkciókat aktivál, a navigációs szinttől, vagy az éppen futó munkafolyamatoktól függően.



GOMB	FUNKCIÓ
	- lehetővé teszi a sokkolásos hűtési ciklus gyors kiválasztását. - miután kiválasztotta a hűtési ciklust, lehetővé teszi a hőmérséklet-szabályozott üzemmódból történő váltást az idővezérelt hűtés üzemmódba, és fordítva. - egy már kiválasztott menüben, vagy egy paraméter beállításakor 'ESC' gombként működik, és visszalépteti a vezérlőt az előző oldalra. - ha egy ciklus folyamatban van, a gomb nem aktív. - a ciklus leállításához tartsa nyomva a 'START' gombot 2 másodpercig.
	- lehetővé teszi a sokkolásos fagyasztási ciklus gyors kiválasztását - miután kiválasztotta a fagyasztási ciklust, lehetővé teszi a hőmérséklet szabályozott fagyasztás üzemmódból történő váltást az idővezérelt fagyasztás üzemmódba, és fordítva.
	- miután kiválasztotta a hűtési vagy fagyasztási ciklust, lehetővé válik a kemény, ill. lágy üzemmódba való váltás.
	- a kezdő oldalról hozzáférést biztosít a beállítási menühöz - egy kiválasztott menüben lehetővé teszi a navigációt lefelé. - paraméter beállítás során csökkenti az értéket.
	- a kezdő oldalról hozzáférést biztosít a speciális ciklusok kiválasztására szolgáló menühöz - egy kiválasztott menüben lehetővé teszi a navigációt felfelé. - paraméter beállítás során növeli a módosítandó értéket.
	- rövid lenyomással elindítja kiválasztott funkciót, vagy hozzáférést biztosít a kiválasztott menüoldalhoz - 2 másodperces hosszú lenyomással megszakítja a folyamatban levő ciklust - paraméter beállítás során lehetővé teszi az érték módosítását, míg a második megnyomással megerősíti a kiválasztott értéket

4.2 Ikonok

IKON	LEÍRÁS
	Szekrény hőmérséklete
	Maghőmérséklet
	Sokkolásos hűtés
	Kemény sokkolásos hűtés
	Sokkolásos fagyasztás
	Lágy sokkolásos fagyasztás
	Idővezérelt ciklus
	Kompresszor kimenete be van kapcsolva
	Aktív ciklus
	Ajtó nyitva, az ikon automatikusan eltűnik mikor az ajtót becsukják, vagy egy gombot megnyomnak
	Hal fertőtlenítési ciklus folyamatban
	Fagylalt keményítési ciklus folyamatban
	Kiolvasztási ciklus folyamatban
	Kiválasztott menü ponton belüli aktuális ciklus kijelzője



Sokkolásos hűtés/fagyasztási ciklus sikeresen befejeződött

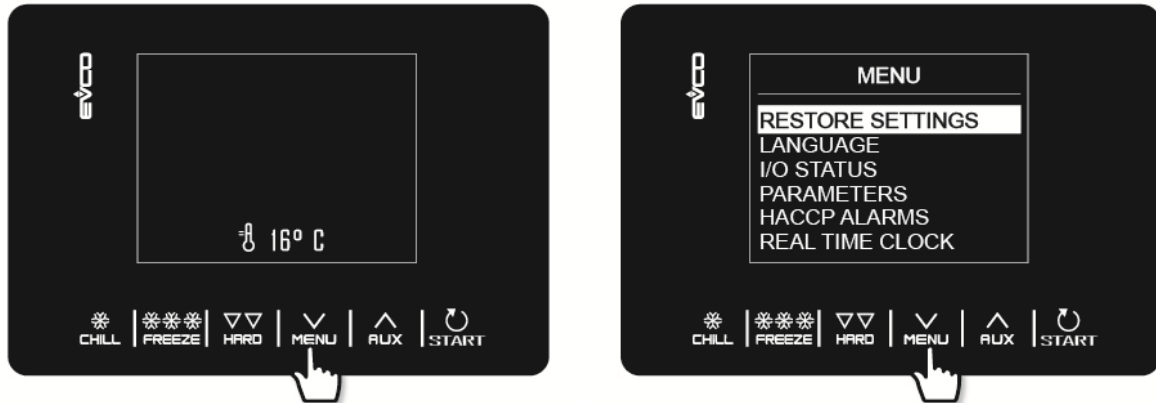


Sokkolásos hűtés/fagyasztási ciklus sikertelen

5 KIJELZŐ

5.1 Gombok

A beállítások listájához a  megnyomásával lehet hozzáférni.

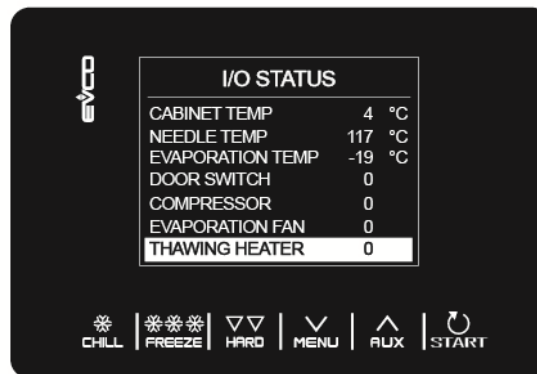


5.2 Nyelvek

A nyelvválasztás lehetőségei az olasz, angol, francia, német, spanyol, portugál, egyszerűsített kínai és tradicionális kínai.

5.3 Belső állapot

Az alábbiakban látható a belső állapotkijelző menü.



Ebből a menüből való visszatéréshez az előzőbe, nyomja meg a CHILL gombot.

5.4 Paraméterek

A paraméterek megjelenítéséhez először a -19 jelszót kell beírni a MENU gomb segítségével.

A paraméterek értékeinek megváltoztatásához, válassza ki a kívánt paramétert és használja a START gombot a változtatáshoz, majd ismét a START gombot a változtatás elmentéséhez.

A paraméterek teljes listája a hozzájuk tartozó címkékkel, leírásokkal és értékekkel (alapértelmezett minimum és maximum) lásd a 8. KONFIGURÁLÁSI PARAMÉTEREK bekezdést.

5.5 HACCP riasztások

Lépjen be a SETTINGS menübe a MENU gombbal, válassza ki a HACCP ALARMS menüpontot, és nyomja meg a START gombot, hogy láthassa az utolsó 9 elmentett HACCP riasztást. Ha nincsenek megjegyzett riasztások, a kijelző egy 'NO ALARM' feliratot fog jelezni.



A következő HACCP riasztások lehetnek felsorolva

- sokkolásos hűtés/fagyasztási ciklus időtartama
- áramkimaradás
- nyitott ajtó
- magas hőmérsékletű riasztás
- alacsony hőmérsékletű riasztás

A megjelenítésük ideje csak akkor lesz látható, ha van RTC telepítve.

5.6 Visszaállítás alaphelyzetbe

Lépjen be a SETTINGS menü pontba a MENU gombbal, válassza ki a RESTORE DATA menüpontot, és nyomja meg a START gombot. A RESTORE PARAMETERS almenühez először a 149 jelszó beírásával lehet hozzáférni.

5.7 Valós idejű óra

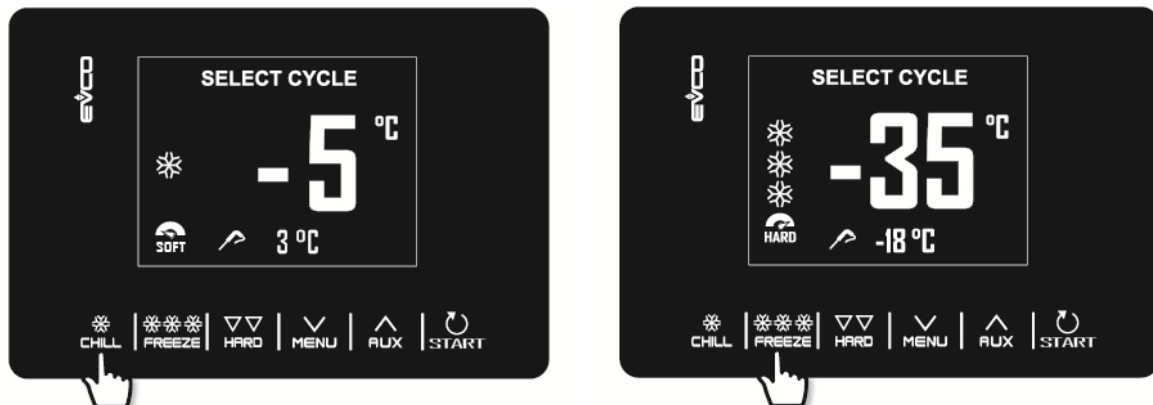
A REAL-TIME CLOCK menüpontban, a START gomb megnyomásával, az évet jelző 2 számjegy elkezd villogni. Az érték a MENU és az AUX (fel/le) gombok segítségével állítható be, majd a START gomb megnyomásával tudjuk elfogadni a változtatást. Ezzel az eljárással lehet a változtatásokat beállítani. Miután a dátum és az idő beállításra került, vissza fog kerülni az előző menüponthoz 50 másodperc inaktivitás, vagy a CHILL gomb megnyomása után.

6 Funkciók

6.1 Működési ciklusok

A készülék a következő sokkolásos hűtési és fagyasztási munkamenetek kezelésére képes.

- hőmérséklet-szabályozott sokkolásos hűtés és tartósítás
- erős hőmérséklet-szabályozott sokkolásos hűtés és tartósítás
- időzítés-szabályozott sokkolásos hűtés és tartósítás
- erős időzítés-szabályozott sokkolásos hűtés és tartósítás
- hőmérséklet-szabályozott sokkolásos fagyasztás és tartósítás
- lágy hőmérséklet-szabályozott sokkolásos fagyasztás és tartósítás
- időzítés-szabályozott sokkolásos fagyasztás és tartósítás
- lágy időzítés-szabályozott sokkolásos fagyasztás és tartósítás

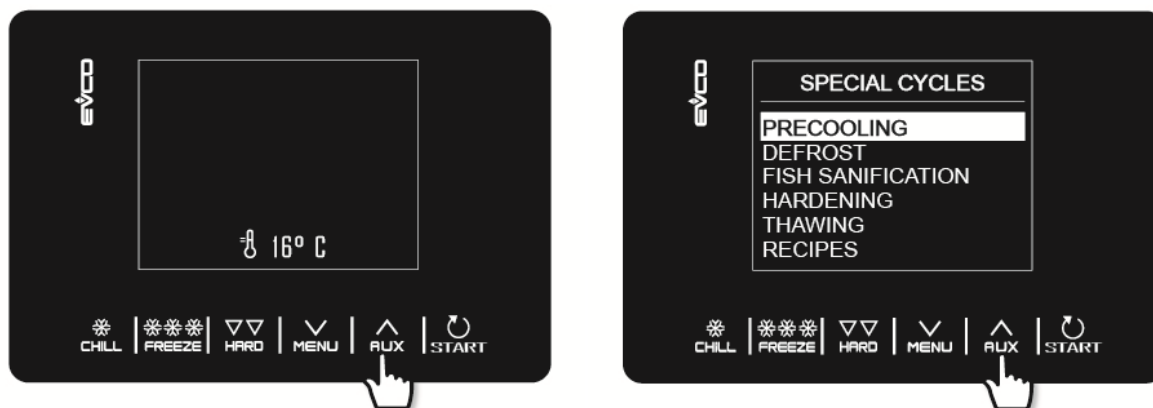


A sokkolásos hűtési, és sokkolásos fagyasztási funkciók egyszerűsítve elérhetőek a CHILL és FREEZE gombok megnyomásával. (kép)

A hűtési és fagyasztási ciklusok mellett a vezérlő képes speciális munkameneteket is kezelni, amelyek egy része mindig rendelkezésre áll, míg a többi az u1 (ezt a K4 kimenet kezeli) és u2 (ezt a K5 kimenet kezeli) engedélyezhető/letiltható.

- előhűtés
- manuális leolvasztás
- halak fertőtlenítése (elérhető, ha p3=1, pld, ha a tűszonda engedélyezve van)
- fagyalt keményítés
- kiolvasztás (elérhető kizárólag, ha az u1 értéke 2, pld. kiolvasztó fűtőszál)
- szekrény fertőtlenítés (elérhető kizárólag, ha az u2 értéke 1, pld. UV lámpa)
- tűszonda fűtése (elérhető kizárólag, ha az u2 értéke 2, pld. tűszonda fűtés)
- receptek (előre meghatározott programok)

A speciális munkamenetek, az AUX gomb megnyomásával válnak elérhetővé. (kép)



A munkamenetek végrehajtása közben a kijelző a legfontosabb adatokat fogja mutatni.

- ha a hűtőberendezés aktív, a bal felső sarokban lévő kompresszor ikon világít
- ha egy recept van folyamatban, kék nyilak váltakoznak a recept nevével
- ha leolvasztás van folyamatban, felül megjelenik a 'DEFROSTING' szó
- a munkamenet bármikor leállítható, ha lenyomva tartja a START gombot 2 másodpercig

6.2 Tűszonda behelyezési teszt

Ha a tűszonda aktiválva van, vagy ha a beállított P3 paraméter értéke 1, a hőmérséklet-szabályozott munkameneteket két lépcsős teszt előzi meg, hogy ellenőrizze, hogy a tűszonda helyesen van-e behelyezve. Ha a tűszonda nincs engedélyezve, vagy ha a P3 paraméter értéke 0-ra van állítva, csak idővezérelt ciklusok választhatók ki. A teszt két lépcsőből áll, a második csak akkor hajtható végre, ha az első nem volt sikeres.

- az első lépcső akkor fejeződik be sikeresen, ha a tűszonda által érzékelt hőmérséklet, és a szekrény hőmérsékletének különbsége meghaladja az R17 paraméter által beállított értéket, 5 ellenőrzésből legalább 3szor. (az első ellenőrzés 10 másodperccel a munkamenet kezdete után jön létre, majd ezt követően 10 másodperces intervallumokban)
- a második fázis akkor fejeződik be sikeresen, ha a tűszonda által érzékelt hőmérséklet, és a szekrény hőmérsékletének különbsége nagyobb, mint 1 ° C, összehasonlítva az előző ellenőrzésekkel, a 8-ból, legalább 6-nak (az időközönként elvégzett ellenőrzések az R18 paraméter által beállított idő 1/8-ának felelnek meg)

Ha a teszt nem végződik pozitív eredménnyel, vagy ha a tűszonda nincs behelyezve, akkor megszólal egy jelző hang, és a munkamenet automatikusan idővezéreltre vált. A teszt elvégzéséhez a készülék megvárja a végét bármely leolvasztásnak a ciklus megkezdésekor, és az ajtó csukva van.

6.3 Sokkoló hűtés/fagyasztás/tartósítás

A CHILL vagy FREEZE gomb megnyomása lehetővé teszi a sokkolós hűtés vagy sokkolós fagyasztás munkamenet kiválasztását. A készülék idő vagy hőmérséklet vezérelt programokat fog felajánlani, a P3 beállításától függően. Az egyik beállításról a másikra való kapcsoláshoz nyomja meg a CHILL vagy a FREEZE gombot ismét.

Miután a kívánt program kiválasztásra került, a HARD gomb megnyomásával lehetőség nyílik fázis hozzáadására (erős üzemmód a sokkolásos hűtéshez, lágy a sokkolásos fagyasztáshoz), ezzel váltva egyfázisú munkamenetből kétfázisúba.



Példa egy hőmérséklet vezérelt sokkolásos hűtési munkamenetben való erős fázis gyors váltása lágy fázisra.

A kiválasztott munkamenet lehetőséget fog adni előre programozott értékek futtatására, vagy az utolsó munkamenet értékeinek futtatására.(az R36 paramétértől függően) Az AUX és MENU gombok megnyomásával tudja változtatni az értékeket (az R35 paraméterrel) az engedélyezett kereteken belül. Miután a kívánt érték kiválasztásra került, a START gomb megnyomásával tudja elindítani a munkamenetet.



Példa egy hőmérséklet-szabályozott munkamenet, időszabályozottra váltására.

Ha ez egy hőmérséklet-szabályozott munkamenet, egy teszt fog elvégződni annak érdekében, hogy kiderüljön, a tűszonda helyesen lett-e behelyezve az ételbe, a lehűtéshez. Ha a teszt nem fejeződik be sikeresen, a készülék automatikusan idővezérelt üzemmódba vált. Hangjelzés után a üzemmód típusa megváltozik a kijelzőn is.

A teszt lebonyolításáról a 6.2 szakaszban olvashat.



A hűtési/fagyasztási munkamenet befejezésekor, mikor a tűszonda elérte a megfelelő hőmérsékletet, vagy az időtartam befejeződött, hangjelzés után megkezdődik a tartósítási szakasz. Ha a hőmérséklet-szabályozott ciklus nem fejeződik be a megadott időben, a problémáról riasztási üzenet jelenik meg.



A tartósítási szakasz nem időzített, és csak akkor fejeződik be, ha a START gombot 2 másodpercig lenyomva tartja. A leolvasztás mindig engedélyezett a tartósítási szakaszban.

Miközben egy munkamenet még tart, a MENU gomb megnyomásával elérhető lesz egy speciális oldal, ahol a folyamatban lévő ciklus működési alapértékei módosíthatók, és a gép összes belső adata megjeleníthető.



6.4 Előhűtés

Olyan végtelen időtartamú hűtési munkamenet, amely megelőzheti az összes munkamenetet. Végtelen időtartamú ciklusként is használható.

Lépjen be a 'SPECIAL CYCLES' menübe, az AUX gomb segítségével, és válassza ki a 'PRE-COOLING' opciót. Ezután megjelenik a 'SETPOINT' beállító képernyő, melynek értékét az R12 paraméter adja meg, de állítható a AUX és MENU gombokkal. A START gomb megnyomása után a munkafolyamat elkezdődik.



Miután a szekrény elérte a szükséges alapértéket, hangjelzés után a ciklus folytatódik, fenntartja az elért hőmérsékletet, egészen addig, míg ezt meg nem állítjuk a START gomb 2 másodperces lenyomásával, vagy amíg a sokkolásos hűtés vagy sokkolásos fagyasztás el nem indul.

Ha az előhűtés program közben elindítják a sokkolásos hűtési, vagy fagyasztási munkamenetet, a kijelző megjeleníti a ciklus beállításait. Az előhűtési program alatt a leolvasztás engedélyezett. Áramkimaradás után a munkamenet folytatódik.

6.5 Manuális leolvasztás

A manuális leolvasztás csak akkor indítható el, ha a bizonyos hőmérsékleti feltételek teljesülnek. (lásd D2 és D3 paraméterek) Lépjen be a 'SPECIAL CYCLES' menübe, az AUX gomb segítségével, és válassza ki a 'DEFROSTING' opciót. Ezután megjelenik a képernyőn a 'DEFROSTING' felirat, és a START gomb megnyomása után a munkamenet elindul.

Ha van párologtató szonda, és a kiolvasztás feltételei nem teljesülnek a START gomb megnyomásakor, a készülék visszatért a 'SPECIAL CYCLES' menübe, és a leolvasztást nem hajtja végre. Ha a kiolvasztás nyitott ajtónál való végrehajtásra van beállítva (D1=3), a 'DOOR OPEN' üzenet akkor fog megjelenni a kijelzőn, ha az ajtó zárva van.



A leolvasztás automatikusan elvégezhető a tartósítás, vagy előhűtés során is, a d0 paraméter által megadott időközönként, feltéve, hogy ezt az értéket nem állítják 0-ra. A leolvasztási ciklusokat az indítás módjától függetlenül, a következő paraméterek szabályozzák.

d0 – intervallum két, egymást követő leolvasztás között

d1 – leolvasztás típusa

d2 – párologtató hőmérséklete, a leolvasztás befejezéséig (beállítható, ha a P4 értéke 1)

d3 – leolvasztás időtartama

d4 – leolvasztás indítása hűtéses/fagyasztásos munkamenet kezdetén

d5 – leolvasztás indítási késleltetése a tartósítás kezdetétől, a hűtés/fagyasztás után

d7 – csepegés időtartama alatt

d15 – a kompresszor minimális bekapcsolási ideje a forró gázos leolvasztás elindításához

d16 – csepegés előtti idő (beállítható, ha a forró gázos leolvasztás van kiválasztva)

A leolvasztás típusa a d1 paraméterrel választható ki. A leolvasztás munkamenetnek 4 üzemmódja van.

d1=0 – elektromos leolvasztás

d1=1 – forró gáz leolvasztás

d1=2 – levegő leolvasztás

d1=3 – levegő leolvasztás nyitott ajtónál

A leolvasztás automatikusan aktiválódik hűtés/fagyasztás ciklus kezdetén, ha d4=1. Függetlenül a d4 paraméter értékétől, az automatikus leolvasztás késleltetéssel aktiválódik a d5 paraméterrel beállított tartósítás ciklus kezdetéhez képest.

Ha a párologtató szonda be van kapcsolva a leolvasztási munkamenet aktiválásakor, a ciklus csak akkor indul el, ha a párologtató szonda által kijelölt hőmérséklet alacsonyabb, mint a d2 paraméter értéke.

A leolvasztás akkor fejeződik be, ha a párologtató hőmérséklete meghaladja a D2 paraméter értékét, vagy ha nem a D3 paraméter által beállított időn belül éri el az értéket. Amikor az előhűtés már folyamatban van, a leolvasztási ciklust nem lehet elindítani.

6.6 Manuális leolvasztás

A hal fertőtlenítés munkamenet csak tűszonda használatával elérhető.

Lépjen a 'SPECIAL CYCLES' menübe az AUX gomb segítségével, és válassza ki a 'FISH SANITATION' opciót. Ezután megjelenik a kezdőképernyő, majd a START gomb megnyomásával elindíthatja a folyamatot.

Ez a speciális munkamenet a következő üzemmódokat tartalmazza.

- sokkolásos hűtés az R19 paraméter által beállított kabinet értékkel, és az R20 paraméter által beállított termék hőmérsékleti értékkel
- szinten tartás a R21 paraméter által beállított időtartamig, és az R21 paraméter által beállított kabinet értékig
- tartósítás az R22 paraméter által megadott kabinet értékig



A tartósítási ciklus közben a kijelző folyamatosan mutatja a kabinet hőmérsékletet, és függően a fázis folyamatától, a hűtés vég hőmérsékletét és a ciklus időtartamát is. A tartósítási folyamat a hűtés szakaszával kezdődik. Amikor a hőmérséklet eléri a tűszonda által feljegyzett hőmérsékletet, ami szükséges a hűtés befejezéséhez, az eszköz automatikusan megtartja azt. A hűtés befejezéséhez szükséges hőmérséklet (R20 paraméter által) működési alapérték a hőmérséklet megtartásához. A megtartási idő leteltét követően a készülék automatikusan továbblép a tartósítás ciklusba. A tű behelyezéseinek megfelelőségét ellenőrző teszt mindig a munkamenet elején jön létre. Ha a teszt nem fejeződik be sikeresen, hangjelzés után a ciklus megszakad. A munkamenetet a befejezésnél korábban is megszakíthatja a START gomb 2 másodperces lenyomva tartásával. A tartósítási munkamenet kezdete zárolja a folyamatban lévő előhűtési ciklust.

6.7 Jégkrém keményítés

Az ilyen típusú munkameneteket elsősorban a fagyalt-és cukrászgyártásban használják, hogy a megmunkált terméket termikus sokk alatt tartsák. Ez egy folyamatos sokkolásos munkamenet. Miután az R8 paraméter által megadott értéket elérte a szekény, az R24 paraméter által megadott visszazámlálás újraindul minden ajtónyitáskor.

Lépjen a 'SPECIAL CYCLES' menübe az AUX gomb segítségével, és válassza ki az 'ICE CREAM HARDENING' funkciót. Miután a kijelzőn megjelenik, változtathat az időbeállításokon az AUX és a MENU gombok segítségével. Miután a START gombot újra megnyomja, a folyamat elindul, és a beállított idő lejártát hangjelzés követi. A ciklus viszont folytatódik, míg nem tartjuk nyomva a START gombot 2 másodpercig, ezzel megállítva a munkamenetet. A jégkrém keményítési munkamenet elindítása zárolja a folyamatban lévő előhűtési ciklusokat.



6.8 Leolvasztás

Az olvasztás munkamenet csak akkor érhető el, ha a K4 kimenet által kezelt terhelés a kiolvasztó melegítő. (U1=2)

Lépjen a 'SPECIAL CYCLES' menübe az AUX gomb segítségével, és válassza ki a 'THAWING' opciót. A kijelzőn való megjelenés után az AUX és MENU gombok segítségével tudja módosítani a kiolvasztani szánt termék mennyiségét. Eztuán a START gombbal indítja a folyamatot.



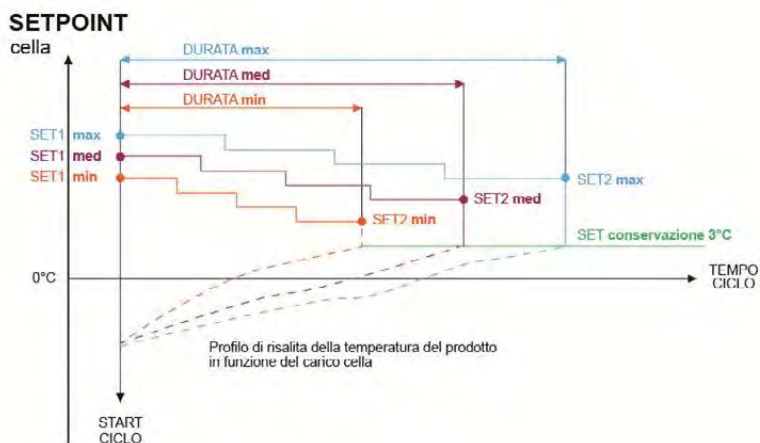
A kiolvasztási munkamenetet a leolvasztani szánt termékmennyiség alapján kezeljük, amit egyszerre a készülékbe helyezünk, mindezt a gyártó által meghatározott maximális mennyiséghez viszonyítva. Az egyszerűség kedvéért, a lehetséges terhelési mennyiségeket három sávra osztjuk, ennek mindegyikére, a vezérlő három, előre meghatározott választási lehetőséget ad meg a következő séma szerint.

Telítettség	Kezdeti alapérték	Végső alapérték	Időtartam
GYENGE (LIGHT LOAD)	r25	r28	r32
KÖZEPES (MEDIUM LOAD)	r26	r29	r33
ERŐS (FULL LOAD)	r27	r30	r34

Ez a három paraméter fogja meghatározni a szekrény alapértékeit és az olvasztási ciklus időtartamának szabályozását. egyenlő 5 fázisra osztva, egymást követve, az ábra szerint.

(*1.táblázat)

- Első fázis = kezdeti alapérték
- Második fázis = első fázis alapérték + [(kezdeti alapérték - végső alapérték) / 4]
- Harmadik fázis = második fázis alapérték + [(kezdeti alapérték - végső alapérték) / 4]
- Negyedik fázis = harmadik fázis alapérték + [(kezdeti alapérték - végső alapérték) / 4]
- Ötödik fázis = végső alapérték



set 1 = initial setpoint
set 2 = final setpoint

Öt paramétert használunk a ventiláció szabályozásához (mindegyik fázishoz egy). A paraméterek folyamatosan, vagy párhuzamosan definiálják a ventilátor működését a kompresszorral/olvasztó fűtőberendezéssel. Ezek a paraméterek: F29, F30, F31, F32, F33. A olvasztás végét hangjelzés követi, majd a készülék tovább működik tartósítási üzemmódban, az R31paraméter által beállított határozatlan ideig.

A kiengedési ciklus folyamán a leolvasztási munkamenet nem hajtható végre, mivel az automatikus leolvasztás (paraméter által meghatározott időintervallum) lehetséges a kiengedés utáni, tartósítási/megőrzési szakaszban. Az ajtó kinyitása esetén a gép az i0 paraméter értékei alapján fog működni.

6.9 Kabinet sterilizálás

A szekrény sterilizálása egy olyan folyamat, amely csak akkor elérhető, ha a K5 kimenet által kezelt terhelés az UV lámpa (U2=1). A sterilizálás elvégzéséhez elengedhetetlen, hogy előhűtés ne menjen, és az ajtó zárva legyen.

Lépjen be a 'SPECIAL CYCLES' menübe az AUX gomb segítségével, és válassza ki a 'STERILISATION' opciót. A kijelzőn való megjelenés után a START gombbal indíthatja el a programot.



A sterilizálás befejeződik, amint letelik az U6 paraméter által beállított idő, és lenyomva tartja a START gombot 2 másodpercig, vagy kinyitja az ajtót.

A folyamat során a szekrény sterilizáló relé aktív. Ha az U11 paramétert 1-re állítja, akkor a párologtató ventilátorok szintén aktívak lesznek.

A kijelző folyamatosan mutatja a fennmaradó időt. A ciklus végét hangjelzés követi, és a készülék visszatér a kezdőlapra.

6.10 Tűszonda fűtése

A tűszonda fűtése egy olyan folyamat ami csak akkor elérhető, ha a K5 kimenet általt kezelt terhelés a tűszonda melegítő (U2=2). A fűtést nyitott ajtóval kell végezni, de ha az ajtó becsukódik, mikor a munkamenet már folyamatban van, nem befolyásolja annak működését.

Lépjen be a 'SPECIAL CYCLES' menübe az AUX gomb segítségével, és válassza ki a 'NEEDLE HEATING' opciót. A kijelzón való megjelenés után a START gombbal indíthatja el a programot, és bármikor megszakíthatja annak lenyomva tartásával 2 másodpercig.



A tűszonda fűtőtéljesítményét maximum az U8 paraméter által beállított időtartamra, vagy amíg a tűszonda által jelzett hőmérséklet eléri az U7 paraméter által megadott értéket. A munkamenet befejezését hangjelzés követi, és a készülék visszatér a kezdőlapra.

6.11 Receptek

A receptek előre beállított, használatra kész programok, amelyek az étel milyensége szerint optimalizált ciklusokat kínálnak. Ha a P3 értéke 0, nem jelennek meg azok a receptek, amelyek igénylik a tűszonda alapértékének előírását.

Lépjen be a 'SPECIAL CYCLES' menübe az AUX gomb segítségével, és válassza ki a 'RECEPTEK' opciót, így megtekintheti az előre beállított, használatra kész programokat. Az AUX és MENU segítségével lépkedhet a kívánt programok között, változtathat az alapértéken, amennyiben szükséges, majd a START gombbal indíthatja el a munkamenetet. (kép)

(*2. táblázat, receptek)



VÖRÖS HÚSOK

1. FÁZIS	KABINET ALAPÉRTÉK TÚSZONDA ALAPÉRTÉK	-25°C 20°C
2. FÁZIS	KABINET ALAPÉRTÉK TÚSZONDA ALAPÉRTÉK	-5°C 3°C
TARTÓSÍTÁS	KABINET ALAPÉRTÉK	2°C

FEHÉR HÚSOK

1. FÁZIS	KABINET ALAPÉRTÉK IDŐTARTAM ALAPÉRTÉK	-25°C 27 PERC
2. FÁZIS	KABINET ALAPÉRTÉK IDŐTARTAM ALAPÉRTÉK	-5°C 63 PERC
TARTÓSÍTÁS	KABINET ALAPÉRTÉK	2°C

TENGER GYÜMÖLCSEI

1. FÁZIS	KABINET ALAPÉRTÉK IDŐTARTAM ALAPÉRTÉK	-25°C 27 PERC
2. FÁZIS	KABINET ALAPÉRTÉK IDŐTARTAM ALAPÉRTÉK	-5°C 63 PERC
TARTÓSÍTÁS	KABINET ALAPÉRTÉK	2°C

KRÉMEK

1. FÁZIS	„KABINET ALAPÉRTÉK IDŐTARTAM ALAPÉRTÉK”	„-5°C 90 PERC”
TARTÓSÍTÁS	„KABINET ALAPÉRTÉK	2°C

LASAGNE

1. FÁZIS	KABINET ALAPÉRTÉK IDŐTARTAM ALAPÉRTÉK	-5°C 90 PERC
TARTÓSÍTÁS	KABINET ALAPÉRTÉK	2°C

ZÖLDSÉGEK

1. FÁZIS	KABINET ALAPÉRTÉK IDŐTARTAM ALAPÉRTÉK	-5°C 90 PERC
TARTÓSÍTÁS	KABINET ALAPÉRTÉK	2°C

GYORS TÚSZONDÁS FAGYASZTÁS

1. FÁZIS	KABINET ALAPÉRTÉK IDŐTARTAM ALAPÉRTÉK	0°C 3°C
2. FÁZIS	KABINET ALAPÉRTÉK IDŐTARTAM ALAPÉRTÉK	-12°C -3°C
3. FÁZIS	KABINET ALAPÉRTÉK IDŐTARTAM ALAPÉRTÉK	-30°C -18°C
TARTÓSÍTÁS	KABINET ALAPÉRTÉK	-20°C

7 Keretek kezelése

7.1 Ajtókeret fűtés

Az opció csak akkor lehetséges, ha a K4 kimenet által kezelt terhelés az ajtókeret fűtés ($U1=0$). Ez a funkció automatikusan aktiválódik, ha a vezérlő be van kapcsolva, vagy működésben van, és a kabinet hőmérséklet az U5 paraméter által megadott határ alá esik. A folyamat kikapcsol, ha a hőmérséklet az U5 által megadott $+2\text{ °C}$ fölé emelkedik.

Ha a szekrény szonda hibát észlel, a fűtőberendezés nem aktiválódik, vagy ha már be van kapcsolva, akkor megállítja azt. Az ajtónyitás szintén kikapcsolja a funkciót.

7.2 Kompresszor

A kompresszor kezelése az aktivált ciklustól függően változik, az alábbiak szerint.

HŰTÉS/FAGYASZTÁS/ELŐHŰTÉS/JÉGKRÉM KEMÉNYÍTÉS/FERTŐTLENÍTÉS

A kompresszor akkor aktiválódik, ha a szekrény hőmérséklete meghaladja a folyamatban lévő ciklus típusának, és a R0 paraméter által beállított hiszterézist. Kikapcsol, ha a hőmérséklet a fázis alapértéke alá esik.

A kompresszort be és ki kell kapcsolni, a C0, C1, C2, C3 paraméterek által beállított biztonsági periódusoknak megfelelően. A csepp periódusokat is be kell tartani, ha olvasztási ciklus után aktiválja.

Ha a kabinetszonda hibát észlel a tartó ciklus során, a kompresszort ciklikus alapon aktiválja C4 és C5 paraméterek értékei szerint, amennyiben a folyamat egy sokkolásos hűtést követő tartósító fázisban van. Amennyiben pedig, egy sokkolásos fagyasztást követő tartósító fázisról beszélünk, úgy a C4 és C9 paraméterek értékei szerint kell ciklusosan aktiválni

LEOLVASZTÁS

A leolvasztás során a kompresszor állapota a D1 paraméter értékétől függ. Ha D1 értéke 0, 2, vagy 3, akkor a kompresszor ki van kapcsolva. Ha D1 értéke 1, akkor a kompresszor bekapcsolt állapotban marad a leolvasztási ciklus teljes időtartama alatt. Ha ki van kapcsolva, mikor a leolvasztási ciklust kiválasztjuk, automatikusan be fog kapcsolni a D15 beállításai révén, mielőtt a leolvasztási elkezdődik. Mikor a leolvasztási befejeződik, a kompresszor a D7 paraméter által beállított ideig marad ki. Ha a D16 paraméter 0-tól eltérő értékre állítja, akkor a forró gázos leolvasztási ciklus megkezdésekor a kompresszor kikapcsolva marad, a D16 által beállított elő-csepegés időtartam alatt.

KIENGEDÉS

A kompresszor akkor kapcsol be, amikor a kabinet hőmérséklete megegyezik, vagy magasabb, mint az $SP+r38+r40$, ahol SP a terhelési sávon alapuló működési alapérték, r38 a semleges zóna relatív küszöbértéke, és R40 a szekrény alapértéke differenciális a kompresszor aktiválásához. Kikapcsol, ha a szekrény hőmérséklete megegyezik, vagy alacsonyabb, mint $SP+r38$.

7.3 Elpárolgató ventilátorok

A párolgató ventilátorok működése az aktivált munkamenettől függően változik, az alábbiak szerint. Valamint, a kezelési mód függ attól, hogy van –e bekapcsolva párolgató szonda, amely a P4 paraméter, 1-re való állításával engedélyezhető.

SOKKOLÁSOS HŰTÉS, FAGYASZTÁS, JÉGKRÉM KEMÉNYÍTÉS, HAL FERTŐTLENÍTÉS, ELŐHŰTÉS

A ventilátor mindig bekapcsolt állapotban van, kivéve ha a kabinet hőmérséklete megegyezik, vagy nagyobb, mint az F17+F8 paraméterek, vagy ha a párolgató szonda hőmérséklet értéke megegyezik, vagy magasabb, mint az F1+F8 paraméter értéke. Ilyenkor csak akkor kapcsolódik be újra, ha kabinet hőmérséklete az F17 paraméter értéke alá esik, a ventilátor szonda hőmérséklete pedig az F1 értéke alá.

TARTÓSÍTÁS

A ventilátorok működése a tartósítás alatt az F9 paramétertől függ, ha 0-ra állítja akkor párhuzamosan fog működni a kompresszorral, ha 1-re állítja, mindig aktív lesz.

KIENGEDÉS

Fázisonként kiválasztható, hogy a ventilátorok mindig aktívak legyenek, vagy párhuzamosan működjenek a kompresszor, vagy kiolvasztó fűtő kimenetekkel.

LEOLVASZTÁS

A leolvasztás során a ventilátorok kikapcsolnak, ha a D1 paraméter értéke 0, vagy 1. Be vannak kapcsolva, ha a D1 értéke 2, vagy ha az ajtó nyitva van, úgy hogy közben a D1, 3-ra van állítva. A leolvasztás program végén, a ventilátorok az F3 paraméter által beállított ideig maradnak kikapcsolva. Ahhoz, hogy egy hatékony ventilátort leállítsunk, az F3 paraméterhez viszonyított idő nagyobb kell hogy legyen, mint a D7 paraméter által beállított cseppidő.

7.4 Kondenzátor ventilátorok

Működése csak „U1 = kondenzátor ventilátor” (condenser fan) beállítással. A kondenzátor ventilátor kezelési módja attól függ, hogy be van –e állítva, vagy sem. Valamint a kondenzátor szondától, ami a P4 2-re állításával engedélyezhető. A kondenzátor ventilátor az alábbi szituációk szerint kezelhető.

Kondenzátor szonda engedélyezve (P4=2) ≠

A ventilátorok mindig aktívak, ha a kompresszor be van kapcsolva. Ha a kompresszor ki van kapcsolva, csak akkor kapcsol be, ha a kondenzátor szonda értéke meghaladja az F46 paramétert, és a különbség 2°C fok Kikapcsol, ha a hőmérséklet az F46 paraméter értéke alatt van.

Kondenzátor szonda nincs engedélyezve (P4 ≠ 2)

A kondenzátor ventilátor aktív, ha a kompresszor is aktív. A kondenzátor ventilátor inaktív, az F47 paraméterének késleltető beállításával, amikor a kompresszor inaktív.

Kondenzátor szonda engedélyezve, de hibás

A ventilátorok akkor aktiválódnak, ha a kompresszor be van kapcsolva. Az F47 paraméter által késleltetéssel deaktiválódik.

Leolvasztás

A ventilátorok az F48 paraméter által beállított érték szerint működnek (kapcsol ki, vagy be).

7.5 Riasztó

Akkor elérhető, ha az $u2=3$ (alarm)

7.6 Tűszonda fűtése

Akkor elérhető, ha az $u2=2$ (tűfűtés/ needle heating).

A folyamat elindításához, az ajtó nyitva kell, hogy legyen, de a ciklus elindulása utáni ajtócsukás nem befolyásolja a működést. Ezt a folyamatot a felhasználó aktiválja.. A ciklus aktív marad, amíg a tűszonda által jelzett hőmérséklet el nem éri el az $u7$ paraméter által beállított értéket. Ha hőmérsékletet nem éri el az $U8$ paraméter által beállított időtartamon belül, a tűszonda fűtési funkciója deaktiválódik.

7.7 Kabinet sterilizáció

Akkor elérhető, ha a az $U2=1$ (UV lámpa).

A sterilizáló folyamat közben, az ajtó csukva kell, hogy legyen, és az $U6$ paraméter által beállított időre aktiválódik. A szellőzés az $U11$, 1-re állításával is aktiválhatjuk.

7.8 Leolvasztás

Leolvasztás során a készülék , a $d1$ paraméter beállítása szerint működik. A kiengedés a $d1$ paraméter beállításának értékétől függetlenül aktiválódik, a kiengedési folyamat teljes időtartama alatt.

7.9 Kiengedési melegítők

Akkor elérhető, ha az $U1=2$ (olvasztó melegítő/ thawing heater).

A fűtőberendezés a kiengedés során aktiválódik, hogy a szekrény hőmérsékletet a beállított értékre vigye, és összefüggésben a $\leq SP - r38 - r39$ hőmérsékleti képlettel, ahol az SP a leolvasztás során alkalmazott alapérték, az $R38$ a semleges zóna relatív küszöbértéke, és az $R39$ a kabinet alapérték különbsége a fűtés aktiválásához. A fűtőberendezés deaktiválódik, ha a szekrény hőmérséklete $\geq SP - r38$. Az aktiválás az $R42$ és $R41$ paraméterek által meghatározott be-és kikapcsolási ciklusokkal történik.

7.10 Belső világítás

Elérhető, ha az $U2=0$ (Cabinet light).

Ha be van állítva, a lámpa bekapcsol, ha az ajtó nyitva van, és elalszik, ha csukva.

8 Konfigurálási paraméterek

A paramétereket alapértelmezés szerint °C fokban vannak megadva. A relatív értékeket és korlátokat az alábbi méréségység táblázatban láthatja. Annak érdekében, hogy vezérlő °F -ban jelenítse meg az értékeket, a P2 értéket 1-re kell állítani, és a beállítás után áramtalanítani kell a készüléket, majd újra csatlakoztatni. Minden korábban tárolt hűtési vagy fagyasztási program visszatér az alapértelmezettbe, mikor a P2 visszaáll.

VEGYE FIGYELEMBE:

- **mivel egyes funkciók, az egyes paraméterekhez beállított értékek szerint működnek, győződjön meg arról, hogy ezek helyesen, és következetesen vannak –e beállítva.**
- **a táblázatban megadott minimális és maximális határértékeket meghaladó értékeket nem lehet beállítani.**
- **a paraméterek megváltoztatása után javasolt áramtalanítani a készüléket, majd újra csatlakoztatni azt.**

Az alábbi táblázat szemlélteti a konfigurációs paraméterek jelentéseit.

PAR.	ALAP	MIN.	MAX.	M. E.	ANALÓG BEMENETEK
CA1	0	-25	25	°C	Kabinet Szonda
CA2	0	-25	25	°C	Párolgató Szonda (Ha P4=1)
CA3	0	-25	25	°C	Kondenzátor Szonda (Ha P4=2)
CA4	0	-25	25	°C	Tűszonda (Ha P3=1)
P0	0	0	1	-	Szonda Típusa 0 = Ptc 1 = Ntc
P2	0	0	1	-	Hőmérséklet Mérésegység 0 = °C 1 = °F
P3	1	0	1	-	Elérhető Tűszonda 0 = Nem 1 = Igen
P4	1	0	3	-	Harmadik Mérési Bemenet Konfigurálása 0 = Bemenet Letiltva 1 = Párolgató Szonda 2 = Kondenzátor Szonda 3 = Többcélú Digitális Bemenet

PAR.	ALAP	MIN.	MAX.	M. E.	FŐ SZABÁLYOZÓ
R0	2	1	15	°C	Kabinet Alapérték Differencia, A Hűtésnél, Fagyasztásnál, Fertőtlenítésnél, Jégkrém Keményítésnél
R1	90	1	500	PERC	Idő-Szabályozott Hűtés Időtartam
R2	240	1	500	PERC	Idő-Szabályozott Fagyasztás Időtartam
R3	3	-50	99	°C	Termék Hőmérséklete A Hőmérséklet-Szabályozott Hűtés Befejezéséhez, És A Lágy Fázisú Hőmérséklet-Szabályozott Fagyasztás Befejezéséhez (Lásd Szintén R5 Paraméter)

R4	-18	-50	99	°C	Termék Hőmérséklete A Hőmérséklet-Szabályozott Fagyasztás Befejezéséhez (Lásd Szintén R6 Paraméter)
R5	90	1	500	PERC	Hőmérséklet-Szabályozott Hűtés Maximális Megengedett Időtartama (Lásd Szintén R3 Paraméter)
R6	240	1	500	PERC	Hőmérséklet-Szabályozott Fagyasztás Maximális Megengedett Időtartama (Lásd Szintén R4 Paraméter)
R7	0	-50	99	°C	Kabinet Hőmérséklet Alapérték, Hűtés És Lágy Fázisú Fagyasztás Közben (Lásd Szintén R0 Paraméter)
R8	-40	-50	99	°C	Kabinet Hőmérséklet Alapérték, Hűtés És Jégkrém Keményítés Közben (Lásd Szintén R0 Paraméter)
R9	-20	-50	99	°C	Kabinet Hőmérséklet Alapérték, Erős Fázisú Fagyasztás Közben (Lásd Szintén R0 Paraméter)
R10	2	-50	99	°C	Kabinet Hőmérséklet Alapérték, Tartósítás Közben, Hűtés És Erős Fagyasztás Után (Lásd Szintén R0 Paraméter)
R11	-20	-50	99	°C	Kabinet Hőmérséklet Alapérték, Tartósítás Közben, Fagyasztás És Lágy Fagyasztás Után (Lásd Szintén R0 Paraméter)
R12	5	-50	99	°C	Kabinet Hőmérséklet Alapérték, Előhűtés Közben (Lásd Szintén R0 Paraméter)
R13	15	-50	99	°C	Termék Hőmérséklet, Az Erős Fázisú, Erős Hőmérséklet-Szabályozott Hűtés Befejezéséhez
R14	60	10	100	%	Erős Fázisú, Erős Hőmérséklet-Szabályozott Hűtés Időtartama. Lágy Fázisú, Idő-Szabályozott Lágy Hűtés Időtartama.
R15	65	-50	199	°C	Termék Hőmérséklete, A Hőmérséklet-Szabályozott Hűtés Vagy Fagyasztás Maximális Időtartama Alatt
R17	5	0	99	°C	A Minimális Rész A Termék És A Kabinet Hőmérséklet Közt, Amely Az Első Fázisa A Helyes Tűszonda Behelyezési Tesztnek, Ami Sikeresen Befejeződött 0 = A Teszt Le Van Tiltva, És A Tűszonda Folyamatosan Behelyezve
R18	80	10	999	MP	A Tűszonda Behelyezési Teszt Második Fázisának Időtartama
R19	-40	-50	99	°C	Kabinet Hőmérséklet, A Fertőtlenítés Első Fázisában

R20	-20	-50	99	°C	Termék Hőmérséklet Alapérték A Fertőtlenítés Első Fázisában És Kabinet Hőmérséklet Alapérték A Fertőtlenítés Második Fázisában
R21	24	0	24	ÓRA	Fertőtlenítés Második Fázisának Időtartama
R22	-20	-50	99	°C	Kabinet Hőmérséklet Alapérték A Fertőtlenítés Harmadik Fázisában
R23	5	1	99	ÓRA	Fertőtlenítés Első Fázisának Maximális Időtartama
R24	10	1	400	PERC	Jégkrém Keményítés Időtartama
R25	25	-50	99	°C	Kezdeti Kabinet Hőmérséklet Alapérték Gyenge Telítettségű Olvasztásnál
R26	30	-50	99	°C	Kezdeti Kabinet Hőmérséklet Alapérték Közepes Telítettségű Olvasztásnál
R27	35	-50	99	°C	Kezdeti Kabinet Hőmérséklet Alapérték Erős Telítettségű Olvasztásnál
R28	10	-50	99	°C	Végső Kabinet Hőmérséklet Alapérték Gyenge Telítettségű Olvasztásnál
R29	12	-50	99	°C	Végső Kabinet Hőmérséklet Alapérték Közepes Telítettségű Olvasztásnál
R30	15	-50	99	°C	Végső Kabinet Hőmérséklet Alapérték Erős Telítettségű Olvasztásnál
R31	3	-50	99	°C	Kabinet Hőmérsékleti Alapértéke Az Olvasztást Követő Tartósításhoz
R32	240	1	999	PERC	Gyenge Telítettségű Olvasztás Időtartama
R33	480	1	999	PERC	Közepes Telítettségű Olvasztás Időtartama
R34	720	1	999	PERC	Erős Telítettségű Olvasztás Időtartama
R35	0	1	1	-	Gyors Módba Tehető Érték, Amit A 'Cycle' Menüben Választhat Ki, Még Mielőtt Elindítaná A Ciklust 0 = Munkamenet Alapérték A Ciklus Alatt 1 = Ciklus Vége Tűhőmérséklet, Vagy Ciklus Időtartam
R36	0	1	1	-	Gyors Mód Megtartása A Ciklus Kiválasztási Fázisban 0 = Nem, A Következő Ciklus Kezdetekor Az Alapértékek Újra Fel Lesznek Ajánlva 1 = Igen, A Következő Ciklus Kezdetekor, Az Előzőnél Használt Értékek Fognak Használatba Kerülni
R37	80	-50	99	°C	Maximális Beállítható Kabinet Hőmérséklet Alapérték
PAR.	ALAP	MIN.	MAX.	M. E.	FŰTŐ SZABÁLYOZÓ
R38	1	0	10	°C	Semleges Zóna Relatív Küszöbértéke Az Olvadáshoz
R39	2	1	15	°C	Kabinet Alapérték Differencia, A Fűtés Aktiválásához, Olvasztás Közben
R40	2	1	15	°C	Kabinet Alapérték Differencia, A Kompresszor Aktiválásához, Olvasztás Közben
R41	45	1	600	MP	Felfűtési Ciklusidő Az Olvasztáshoz
R42	4	1	600	MP	Felfűtés Időre, Az Olvasztáshoz

PAR.	ALAP	MIN.	MAX.	M. E.	KOMPRESSZOR VÉDELEM
C0	0	0	240	PERC	Bekapcsolt Kompresszorral Folyamatban Levő Ciklus Közbeni Áramkimaradás Utáni Minimális Idő A Tápegység Helyreállításáig
C1	5	0	240	PERC	Minimális Idő Két Egymást Követő Kompresszor Kapcsolás Között
C2	3	0	240	PERC	Minimális Idő A Kompresszor Kikapcsolása És A Következő Bekapcsolás Között
C3	0	0	240	MP	Minimum Kompresszoridő
C4	10	0	240	PERC	Kompresszor Kikapcsolási Ideje A Kabinet Szonda Fellépő Hibája Során ('Cabinet Probe' Kód), Ami Tartósítás Közben, Hűtés Vagy Fagyasztás Után Jelentkezett
C5	10	0	240	PERC	Kompresszoridő A Kabinet Szonda Fellépő Hibája Során ('Cabinet Probe' Kód), Ami Tartósítás Közben, Hűtés Után Jelentkezett
C6	80	0	199	°C	Kondenzátor Hőmérséklete, Kondenzátor Túlmelegedés Riasztás Során ('Cond Overheating' Kód)
C7	90	0	199	°C	Kondenzátor Hőmérséklete, Kompresszor Zárolás Riasztás Során ('Comp Locked' Kód) Miután A C8-Hoz Beállított Idő Letelt
C8	1	0	15	PERC	Kompresszor Zárolási Riasztás Aktiválás Késleltetése
C9	30	0	240	PERC	Kompresszoridő A Kabinet Szonda Fellépő Hibája Során ('Cabinet Probe' Kód), Ami Tartósítás Közben, Fagyasztás Után Jelentkezett

PAR.	ALAP	MIN.	MAX.	M. E.	KIENGEDÉS
D0	8	0	99	ÓRA	"Kiengedés Intervallum 0 = Kiengedés Tartósítás Alatt Sosem Aktiválódik"
D1	1	0	3	-	"Kiengedés Típusa 0 = Elektromos (Kiengedés Során A Kompresszor Ki Van Kapcsolva, A Kiengedés Kimenet Aktivált, És A Párolgató Ventilátor Is Ki Van Kapcsolva) 1 = Forró Gáz (Kiengedés Során A Kompresszor Be Van Kapcsolva, A Kiengedés Kimenet Aktivált, És A Párolgató Ventilátor Ki Van Kapcsolva) 2 = Levegő (Kiengedés Során A Kompresszor Ki Van Kapcsolva És A Kiengedés Kimenet Aktivált. A Párolgató Ventilátor Be Van Kapcsolva, Függetlenül Az Ajtó És Az Ajtókapcsoló Bemenet Státuszától) 3 = Levegő Nyitott Ajtónál (Kiengedés Során A Kompresszor Ki Van Kapcsolva, A Kiengedési Kimenet Aktivált. A Párolgató Ventilátor Be Van Kapcsolva, Feltéve, Hogy Az Ajtó Nyitva Van, Vagy Az Ajtókapcsoló Bemenet Be Van Kapcsolva, És Hogy Az IO Más Értékre Van Állítva, Mint 0)"
D2	2	-50	99	°C	Párolgató Hőmérséklete A Kiengedés Befejezéséhez

D3	30	0	99	PERC	Ha A Párolgató Szonda Nem Elérhető (P4=0), Beállítja A Kiengedési Időtartamot Ha A Párolgató Szonda Elérhető (P4=1), Beállítja A Maximális Kiengedési Időtartamot. 0 = Kiengedés Sosem Aktivált
D4	0	0	1	-	Kiengedés Engedélyezése Hűtés Vagy Fagyasztás Kezdeténél 0 = Nem 1 = Igen
D5	30	0	99	PERC	Kiengedési Késleltetés A Tartósítás Kezdetétől 0 = A Kiengedés Elkezdődik, Mikor A Tartósítás Is, És A D0 Paraméternek Megfelelően Ismétlődik
D7	2	0	15	PERC	Csepp Idő Kiengedés Után, Ahol A Kompresszor És A Párolgató Ventilátor Ki Van Kapcsolva, És A Kiengedési Kimenet Deaktiválva Van.
D15	0	0	99	PERC	Minimum, Egymást Követő Kompresszoridő Tartam, Forró Gázos Olvasztás Elkezdéséhez, Ha A D1, 1-Re Van Állítva.
D16	0	0	99	PERC	Előcspegeési Idő, Ha A D1, 1-Re Van Állítva (Forró Gázos Olvasztás), Ahol A Kompresszor És A Párolgató Ventilátor Ki Van Kapcsolva, És A Kiengedési Kimenet Aktivált Marad

PAR.	ALAP	MIN.	MAX.	M. E.	HŐMÉRSÉKLET RIASZTÁSOK
A1	10	0	99	°C	Kabin Hőmérséklet, Ami Alatt A Minimális Hőmérséklet Riasztás Be Van Kapcsolva ('Low Temperature' Kód)
A2	1	0	1	-	Minimum Hőmérséklet Riasztás Engedélyezés ('Low Temperature' Kód) 0 = Nem 1 = Igen
A4	10	0	99	°C	Kabin Hőmérséklet, Ami Felett A Maximális Hőmérséklet Riasztás Be Van Kapcsolva ('High Temperature' Kód)
A5	1	0	1	-	Maximum Hőmérséklet Riasztás Engedélyezés ('High Temperature' Kód) 0 = Nem 1 = Igen
A7	15	0	240	PERC	Hőmérséklet Riasztás Készleltetés ('Low Temperature' Kód És 'High Temperature' Kód)

A8	15	0	240	PERC	Maximális Hőmérséklet Riasztás Késleltetés A Tartósítás Kezdetétől ('High Temperature' Kód)
A10	5	0	240	PERC	Elegendő Áramkimaradás Időtartam Ahhoz, Hogy Az Áramszünet Riasztás Tárolódjon , Mikor Helyreáll
A11	2	1	15	°C	A1 És A4 Paraméter Differencia
A12	5	0	240	MP	Hangjelzés Aktiválásának Időtartama, Hűtés És Fagyasztás Befejezéséhez
A13	60	0	240	MP	Riasztási Hangjelzés Aktiválásának Időtartama

PAR.	ALAP	MIN.	MAX.	M. E.	PÁROLOGTATÓ ÉS KONDENZÁTOR VENTILÁTOROK
F3	2	0	15	PERC	Párologtató Ventilátor Kikapcsolási Idő, Időtartam
F8	2	1	15	°C	F1 És F17 Paraméter Differencia
F15	15	0	240	MP	Párologtató Ventilátor Késleltetés Mikor Az Ajtó Becsukódik, Vagy Az Ajtókapcsoló Bemenet Deaktivált
F17	90	-50	199	°C	Kabinet Hőmérséklet, Ami Felett A Párologtató Ventilátor Kikapcsol, Előhűtés, Hűtés, Fagyasztás, Fertőtlenítés, Jégkrém Keményítés Során.
F29	0	0	1	-	Ventilátor Üzem mód Az Olvasztás Első Fázisában 0 = Párhuzamosan A Kompresszorral, És Az Olvasztó Fűtőberendezéssel 1 = Mindig Bekapcsolt
F30	0	0	1	-	Ventilátor Üzem mód Az Olvasztás Második Fázisában 0 = Párhuzamosan A Kompresszorral, És Az Olvasztó Fűtőberendezéssel 1 = Mindig Bekapcsolt
F31	0	0	1	-	Ventilátor Üzem mód Az Olvasztás Harmadik Fázisában 0 = Párhuzamosan A Kompresszorral, És Az Olvasztó Fűtőberendezéssel 1 = Mindig Bekapcsolt
F32	0	0	1	-	Ventilátor Üzem mód Az Olvasztás Negyedik Fázisában 0 = Párhuzamosan A Kompresszorral, És Az Olvasztó Fűtőberendezéssel 1 = Mindig Bekapcsolt
F33	0	0	1	-	Ventilátor Üzem mód Az Olvasztás Ötödik Fázisában 0 = Párhuzamosan A Kompresszorral, És Az Olvasztó Fűtőberendezéssel 1 = Mindig Bekapcsolt
F46	15	0	99	°C	Kondenzátor Hőmérséklet, Ami Felett A Kondenzátor Ventilátor Bekapcsol

F47	30	0	240	MP	Kondenzátor Ventilátor Kikapcsolás Késleltetés, Ha Kompresszort Kikapcsolja (Csak Ha A Kondenzátor Szonda Nem Elérhető)
F48	0	0	1	-	Kondenzátor Ventilátor Státusza Kiengedés Közben 0 = Kikapcsolva 1 = Mindig Bekapcsolt
F49	0	0	1	-	Ventilátor Üzem mód Tartósítás Közben 0 = Párhuzamosan A Kompresszorral 1 = Mindig Bekapcsolt

PAR.	ALAP	MIN.	MAX.	M. E.	DIGITÁLIS BEMENETEK
i0	2	0	2	-	Ajtónyitás Hatására, Vagy Ha Az Ajtókapcsoló Aktív 0 = Hatástalan, És Nincs Jel 1 = A Kompresszor, A Párolgató Ventilátor, Az Olvasztó Fűtőtestek, A Párásító Ki Van Kapcsolva, A Kabinet Világítás Pedig Be, Amint Az I2 Által Megadott Idő Letelt, A Készülék Azt Jelzi, Hogy A Riasztás És A Hangjelzés Aktiválva Van, Az Ajtó Becsukásáig 2 = A Párolgató Ventilátor Ki Van Kapcsolva, A Kabinet Megvilágítás Pedig Be, Miután Az I2 Által Megadott Idő Letelt A Készülék Azt Jelzi, Hogy A Riasztás És A Hangjelzés Aktiválva Van, Az Ajtó Becsukásáig
i1	0	0	1	-	Ajtókapcsoló Bemeneti Polaritása 0 = Általában Nyitva (Bemenet Aktív, Zárt Kontakt) 1 = Általában Zárt (Bemenet Aktív, Nyitott Kontakt)
i2	5	-1	120	PERC	Nyitott Ajtó Időtartam, Rögzített Ajtónyitás Riasztáshoz, Deaktivált Minden Kimenet, Kivételek A Kabinet Megvilágítás És A Riasztás 0 = Riasztás Nem Jelez
i5	0	0	2	-	A Többcélú Digitális Bemenethez Kapcsolódó Funkció 0 = Nagynyomású Kapcsoló 1 = Alacsony Nyomású Kapcsoló 2 = Kompresszor Hőkapcsolója
i6	0	0	1	-	Többcélú Bemeneti Polaritás 0 = Általában Nyitva (Bemenet Aktív, Kontakt Zárva) 1 = Általában Zárva (Bemenet Aktív, Nyitott Kontakt)
i7	5	-1	240	MP	Többcélú Riasztási Jelzés Késleltetés -1 = Nincs Riasztási Jelzés

PAR.	ALAP	MIN.	MAX.	M. E.	DIGITÁLIS BEMENETEK
U1	1	0	2	-	A K4 Kimenet Által Kezelt Terhelés 0 = Ajtókeret Fűtés 1 = Kondenzátor Ventilátor 2 = Olvasztó Fűtőtest

U2	2	0	3	-	A K5 Kimenet Által Kezelt Terhelés 0 = Kabinet Megvilágítás 1 = Uv Lámpa 2 = Tűszonda Fűtő 3 = Riasztás
U5	2	-50	99	°C	Kabinet Hőmérséklete, Ami Felett Az Ajtófűtés Kikapcsol
U6	5	1	240	PERC	Az Uv Lámpa Világítási Ideje, Fertőtlenítési Munkamenet Közben
U7	40	-50	199	°C	Hőmérséklet, Ami Megállítja A Tűszonda Fűtést
U8	2	0	240	PERC	Tűszonda Fűtés Maximális Időtartama 0 = Tűszonda Fűtése Nincs Engedélyezve
U11	0	0	1	-	Párolgató Ventilátor Engedélyezve Fertőtlenítés Közben (Akkor Elérhető, Ha U1=1) 0 = Nem 1 = Igen
PAR.	ALAP	MIN.	MAX.	M. E.	BIZTONSÁGI ÉS EVLINK ADATRÖGZÍTÉS
HR0	1	0	1	-	Óra Engedélyezés 0 = Nem 1 = Igen
LOC	-	-	-	-	Felhasználatlan
PA1	426	-99	999	-	Evconnect Applikáció, Első Szintű Jelszó
PA2	824	-99	999	-	Evconnect Applikáció, Másodszintű Jelszó
rE0	5	1	240	PERC	Evlink Adatrögzítési Intervallum Hűtés, Fagyasztás, Jégkrém Keményítés, És Hal Fertőtlenítés Közben
rE1	1	0	2	-	Ble Adatgyűjtő Által Mintázott Értékek Választéka 0 = Nincs 1 = Haccp Adat (Kabinet Hőmérséklet, Tű, Ciklus Időtartam, Munkamenet Típus, Teljes Hűtési Iő, Haccp Riasztás) 2 = Szolgáltatási Adatok (Minden Hőmérséklet, Esemény, Riasztás, Munkamenet)
bLE	1	0	1	-	Bluetooth Aktiválás 0 = Nem 1 = Igen
PAR.	ALAP	MIN.	MAX.	M. E.	BIZTONSÁGI ÉS EVLINK ADATRÖGZÍTÉS
LA	247	1	247	-	Készülék Címe

Lb	3	0	3	-	Átviteli Sebesség 0 = 2400 1 = 4800 2 = 9600 3 = 19200
LP	2	0	2	-	Egyenlőség 0 = Nincs 1 = Egyenlőtlen 2 = Egyenletes

9 Riasztások

9.1 Riasztások

A riasztások a kezdőlapon jelennek meg, ha egy hatás megszakítja, vagy megakadályozza a munkamenet aktiválását. Ha olyanok, amelyek lehetővé teszik a folyamatban levő munkamenet folytatását, a ciklus folyamatjelző sáv helyére kerül, amíg eltűnik. (kép)

Az alábbi táblázat szemlélteti a különféle riasztásokat.

(*4. táblázat)



The table below lists the various alarms.

PAR.	ALAP
RTC	ÓRA HIBA JAVÍTÁS: - DÁTUM ÉS IDŐ ÚJBÓLI BEÁLLÍTÁSA FŐ EREDMÉNYEK: A KÉSZÜLÉK NEM JEGYZI MEG A HACCP RIASZTÁS DÁTUMÁT ÉS IDŐPONTJÁT.
CABINET PROBE	KABINET SZONDA HIBA JAVÍTÁS: - ELLENŐRIZZE A P0 PARAMÉTER ÉRTÉKÉT - ELLENŐRIZZE A SZONDA INTEGRITÁSÁT - ELLENŐRIZZE AZ ESZKÖZ-SZONDA CSATLAKOZÁSÁT - ELLENŐRIZZE A KABINET HŐMÉRSÉKLETET FŐ EREDMÉNYEK HA A HIBA KÉSZENLÉTI ÁLLAPOTBAN JELENTKEZIK, AKKOR NEM LEHETSÉGES A CIKLUS MŰKÖDÉSÉNEK INDÍTÁSA. HA A HIBA HŰTÉS VAGY FAGYASZTÁS SORÁN FORDUL ELŐ, AKKOR A CIKLUS KOMPRESSZORRAL FOG FOLYTATÓDNI, FOLYAMATOS ÜZEMMÓDBAN. HA A HIBA TARTÓSÍTÁS SORÁN KELETKEZIK, AKKOR A KOMPRESSZOR A C4, C5, C9 PARAMÉTEREK SZERINT FOG MŰKÖDNI. HA A HIBA EGY OLVASZTÁSI MUNKAMENET SORÁN KÖVETKEZIK, A MUNKAMENET MEGSZAKAD. MINIMÁLIS HŐMÉRSÉKLET RIASZTÁS SOHA NEM AKTIVÁLÓDIK. MAXIMÁLIS HŐMÉRSÉKLET RIASZTÁS SOHA NEM AKTIVÁLÓDIK. AZ AJTÓFŰTÉS SOHA NEM LESZ BEKAPCSOLVA. RIASZTÁS KIMENET AKTIVÁLÓDIK.

&EVAPORATOR PROBE	PÁROLOGTATÓ SZONDA HIBA JAVÍTÁS: - UGYANAZ, MINT A KABINET SZONDA HIBÁJÁNÁL, DE A PÁROLOGTATÓ SZONDA VONATKOZÁSÁBAN FŐ EREDMÉNYEK HA A P4 PARAMÉTER 1-RE VAN ÁLLÍTVA, A KIENGEDÉSI CIKLUS A D3 PARAMÉTER ÁLTAL MEGADOTT IDEIG FOG TARTANI. AZ F1 PARAMÉTERNEK NEM LESZ HATÁSA. A RIASZTÁS KIMENET AKTIVÁLÓDIK.
CONDENSER PROBE	KONDENZÁTOR SZONDA HIBA JAVÍTÁS: - UGYANAZ, MINT A KABINET SZONDA HIBÁJÁNÁL, DE A KONDENZÁTOR SZONDA VONATKOZÁSÁBAN FŐ EREDMÉNYEK A KONDENZÁTOR VENTILÁTORA PÁRHUZAMOSAN MŰKÖDIK A KOMPRESSZORRAL. KONDENZÁTOR TÚLMELEGEDÉS RIASZTÁSA SOHA NEM AKTIVÁLÓDIK. KOMPRESSZORRAL LEZÁRT RIASZTÁS SOHA NEM AKTIVÁLÓDIK. RIASZTÁS KIMENET AKTIVÁLT.
NEEDLE PROBE	TŰ SZONDA HIBA JAVÍTÁS: - UGYANAZ, MINT A KABINET SZONDA HIBÁJÁNÁL, DE A TŰ SZONDA VONATKOZÁSÁBAN FŐ KÖVETKEZMÉNYEK, HA A P3-AT 1-RE ÁLLÍTJÁK HA A HIBA KÉSZENLÉTI ÁLLAPOTBAN JELENTKEZIK, AKKOR A HŐMÉRSÉKLET-SZABÁLYOZOTT MUNKAMENETEK IDŐVEZÉRELTÉNT INDULNAK EL. HA A HIBA HŐMÉRSÉKLET-SZABÁLYOZOTT HŰTÉS KÖZBEN JELENTKEZIK, A HŰTÉS AZ R1 PARAMÉTER ÁLTAL BEÁLLÍTOTT IDEIG FOLYTATÓDIK. HA A HIBA HŐMÉRSÉKLET-SZABÁLYOZOTT FAGYASZTÁS SORÁN JELENTKEZIK, A FAGYASZTÁS AZ R2 PARAMÉTER ÁLTAL BEÁLLÍTOTT IDEIG FOLYTATÓDIK. HA A HIBA A TŰSZONDA FŰTÉSE KÖZBEN JELENTKEZIK, A FŰTÉS MEGSZAKAD. A RIASZTÁS KIMENET AKTIVÁLT.
THERMAL SWITCH	TERMIKUS KAPCSOLÓ RIASZTÁS JAVÍTÁS: - ELLENŐRIZZE A TÖBBCÉLÚ BEMENET ÁLLAPOTÁT - ELLENŐRIZZE AZ i6 PARAMÉTER ÉRTÉKÉT. FŐ EREDMÉNYEK FOLYAMATBAN LEVŐ CIKLUS MEGSZAKAD. RIASZTÁS KIMENET AKTIVÁLT.
HIGH PRESSURE	MAGAS NYOMÁS RIASZTÁS JAVÍTÁS: - ELLENŐRIZZE A TÖBBCÉLÚ BEMENET ÁLLAPOTÁT - ELLENŐRIZZE AZ i6 PARAMÉTER ÉRTÉKÉT FŐ EREDMÉNYEK HA A FOLYAMATBAN LEVŐ CIKLUSHOZ KOMPRESSZOR HASZNÁLATA SZÜKSÉGES, AKKOR A CIKLUS MEGSZAKAD. RIASZTÁS KIMENET AKTIVÁLT. KONDENZÁTOR VENTILÁTOR BEKAPCSOL.

LOW PRESSURE	ALACSONY NYOMÁS RIASZTÁS JAVÍTÁS: - ELLENŐRIZZE A TÖBBCÉLÚ BEMENET ÁLLAPOTÁT - ELLENŐRIZZE AZ i6 PARAMÉTER ÉRTÉKÉT FŐ EREDMÉNYEK HA A FOLYAMATBAN LEVŐ CIKLUSHOZ KOMPRESSZOR HASZNÁLATA SZÜKSÉGES, AKKOR A CIKLUS MEGSZAKAD. RIASZTÁS KIMENET AKTIVÁLT. KONDEZÁTOR VENTILÁTOR BEKAPCSOL.
DOOR OPEN	AJTÓ NYITÁS RIASZTÁS JAVÍTÁS: - ELLENŐRIZZE AZ AJTÓ ÁLLAPOTÁT FŐ EREDMÉNYEK MINDEN KIMENET DEAKTIVÁLÓDIK, KIVÉVE A FÉNY ÉS RIASZTÁSI KIMENETET.
HIGH TEMPERATURE	MAXIMÁLIS HŐMÉRSÉKLET RIASZTÁS (HACCP RIASZTÁS) JAVÍTÁS: - ELLENŐRIZZE A KABINET HŐMÉRSÉKLETÉT - ELLENŐRIZZE AZ A4 ÉS A5 PARAMÉTEREK ÉRTÉKÉT FŐ EREDMÉNYEK A KÉSZÜLÉK ELMENTI A RIASZTÁST. A RIASZTÁSI KIMENET AKTIVÁLT.
LOW TEMPERATURE	MINIMÁLIS HŐMÉRSÉKLET RIASZTÁS (HACCP RIASZTÁS) JAVÍTÁS: - ELLENŐRIZZE A KABINET HŐMÉRSÉKLETÉT - ELLENŐRIZZE AZ A1 ÉS A2 PARAMÉTEREK ÉRTÉKÉT FŐ EREDMÉNYEK A KÉSZÜLÉK ELMENTI A RIASZTÁST. A RIASZTÁSI KIMENET AKTIVÁLT.
CYCLE DURATION	RIASZTÁS, AMI AZT JELZI, HOGY A HŐMÉRSÉKLET-SZABÁLYOZOTT HÚTÁS VAGY FAGYASZTÁS MUNKAMENET NEM FEJEZŐDÖTT BE SIKERESEN, A MAXIMÁLIS IDŐTARTAMON BELÜL (HACCP RIASZTÁS) JAVÍTÁS: - ELLENŐRIZZE AZ R5 ÉS R6 PARAMÉTEREK ÉRTÉKÉT FŐ EREDMÉNYEK A KÉSZÜLÉK ELMENTI A RIASZTÁST. A RIASZTÁSI KIMENET AKTIVÁLT.
POWER FAILURE	ÁRAM KIMARADÁS RIASZTÁS (HACCP RIASZTÁS) JAVÍTÁS: - ELLENŐRIZZE AZ ESZKÖZ TÁPEGYSÉGÉNEK CSATLAKOZÁSÁT FŐ EREDMÉNYEK A KÉSZÜLÉK ELMENTI A RIASZTÁST. A FOLYAMATBAN LEVŐ CIKLUS FOLYTATÓDIK, HA AZ ÁRAMENERGIA HELYREÁLL. A RIASZTÁSI KIMENET AKTIVÁLT.

SANITATION PROBE INSERTION	FERTŐTLENÍTÉS RIASZTÁS JAVÍTÁS: - ELLENŐRIZZE , HOGY A SZONDA MEGFELELŐEN LETT -E BEILLESZTVE, ÉS ELLENŐRIZZE AZ R16 ÉS R17 PARAMÉTEREK ÉRTÉKÉT FŐ EREDMÉNYEK FERTŐTLENÍTÉSI CIKLUS MEGSZAKAD.
SANITATION DURATION	RIASZTÁS, AMI AZT JELZI, HOGY A FERTŐTLENÍTÉS NEM FEJEZŐDÖTT BE SIKERESEN A MAXIMÁLIS IDŐTARTAM ELSŐ FÁZISA ALATT. JAVÍTÁS: - ELLENŐRIZZE AZ R23 PARAMÉTER ÉRTÉKÉT FŐ EREDMÉNYEK A KÉSZÜLÉK MENTI A RIASZTÁST. FERTŐTLENÍTÉSI CIKLUS MEGSZAKAD. RIASZTÁS KIMENET AKTIVÁLT.
CONDENSER OVERHEATING	KONDENZÁTOR TÚLMELEGEDÉS RIASZTÁS JAVÍTÁS: - ELLENŐRIZZE A KONDENZÁTOR HŐMÉRSÉKLETÉT - ELLENŐRIZZE AZ C6 PARAMÉTER ÉRTÉKÉT FŐ EREDMÉNYEK A KONDENZÁTOR VENTILÁTOR AKTIVÁLT. A RIASZTÁSI KIMENET AKTIVÁLT.
COMPRESSOR LOCKED	KOMPRESSZOR ZÁROLÁSI RIASZTÁS JAVÍTÁS: - ELLENŐRIZZE A KONDENZÁTOR HŐMÉRSÉKLETÉT - ELLENŐRIZZE AZ C7 PARAMÉTER ÉRTÉKÉT - VÁLASSZA LE A KÉSZÜLÉKET AZ ÁRAMRÓL, ÉS TISZTÍTSA MEG A KONDENZÁTOR FŐ EREDMÉNYEK HA A HIBA KÉSZENLÉTI ÁLLAPOTBAN JELENTKEZIK, AKKOR NEM LEHET KIVÁLASZTANI, VAGY ELINDÍTANI EGY MŰKÖDÉSI CIKLUST. HA A HIBA FOLYAMATBAN LEVŐ CIKLUS ALATT JELENTKEZIK, A CIKLUS MEGSZAKAD. RIASZTÁS KIMENET AKTIVÁLT.
NEEDLE PROBE INSERTION	TŰ SZONDA NINCS BEHELYEZVE RIASZTÁS JAVÍTÁS: - ELLENŐRIZZE, HOGY A TŰSZONDA HELYESEN LETT -E BEHELYEZVE - ELLENŐRIZZE AZ R17 ÉS R18 PARAMÉTEREK ÉRTÉKÉT FŐ EREDMÉNYEK A FOLYAMATBAN LEVŐ HŐMÉRSÉKLET-SZABÁLYOZOTT CIKLUS, IDŐVEZÉRELTRE VÁLT.

10 Műszaki előírások

10.1 Műszaki előírások

VEZÉRLŐ ESZKÖZ CÉLJA	FUNKCIÓ VEZÉRLŐ	
VEZÉRLŐ KÉSZÜLÉK FELÉPÍTÉSE	BEÉPÍTETT ELEKTRONIKUS ESZKÖZ	
TARTÁLY	FEKETE, ÖNOLTÓ	
HŐ ÉS TŰZÁLLÓSÁG KATEGÓRIA	D	
MÉRETEK	111.4 x 76.4 x 48.0 mm	
SZERELÉSI MÓDSZEREK A KÉSZÜLÉKHEZ	ELÜLSŐ TELEPÍTÉSŰ MODELL	MŰANYAGRA VAGY FÉMRE SZERELHETŐ, RUGALMAS TARTÓLAPOKKAL.
	ÜVEG VAGY METAKRILÁT MÖGÉ TELEPÍTHETŐ MODELL	KÉTOLDALAS SZALAGGAL.
BÉLELÉS ÁLTAL BIZTOSÍTOTT VÉDELEM FOKA	IP65 (ELÜLSŐ) FELTÉVE, HOGY AZ ESZKÖZ 0,8 MM VASTAG FÉMLMEZRE VAN FELSZERELVE	

A riasztások a kezdőlapon jelennek meg, ha egy hatás megszakítja, vagy megakadályozza a munkamenet aktiválását. Ha olyanok, amelyek lehetővé teszik a folyamatban levő munkamenet folytatását, a ciklus folyamatjelző sáv helyére kerül, amíg eltűnik. (kép)

Az alábbi táblázat szemlélteti a különféle riasztásokat.

(*4. táblázat)

CSATLAKOZÁSI MÓD	CSATLAKOZÓKÁBELEK MAXIMÁLIS MEGENGEDETT HOSSZA -TÁPEGYSÉG 10 M - ANALÓG BEMENETEK 10 M - DIGITÁLIS BEMENETEK 10 M - DIGITÁLIS KIMENETEK 10 M
MŰKÖDÉSI HŐMÉRSÉKLET	-5 - TŐL 55 °C
TÁROLÁSI HŐMÉRSÉKLET	-25 - TŐL 70 °C
MŰKÖDÉSI PÁRATARTALOM	RELATÍV PÁRATARTALOM KONDENZÁTUM NÉLKÜL 10-90%
VEZÉRLŐ BERENDEZÉS SZENNYEZETTSÉGI ÁLLAPOTA	2
TELJESÍTÉS	- RoHS 2011/65/EC - WEEE 2012/19/EU - REACH (EC) Regulation no. 1907/2006 - EMC 2014/30/EU - LVD 2014/35/EU
TÁPEGYSÉG	230 VAC (+10 % -15 %), 50/60 Hz (±3 Hz), max. 6 VA
VEZÉRLŐKÉSZÜLÉK FÖLDELÉSI MÓDSZEREI	NINCS

NÉVLEGES IMPULZUS-ELLENÁLLÁSI FESZÜLTSG	2.5 KV
TÚLFESZÜLTSG KATEGÓRIA	II
SZOFTVER OSZTÁLY ÉS FELÉPÍTÉS	A
ÓRA	AZ EVJ815 TÍPUSBAN ELÉRHEŐ (BEÉPÍTETT, MÁSODLAGOS LÍTIUM ELEMME) , AZ EVJ 805 TÍPUSBAN NEM ELÉRHEŐ
	ÓRA DRIFT: ≤ 60 MÁSODPERC/HÓNAP 25 °C HŐMÉRSÉKLETEN
	ÓRA AKKUMULÁTOR TÖLTÉSI IDEJE 24 ÓRA (AZ AKKUMULÁTOR A KÉSZÜLÉK TÁPELLÁTÁSA TÖLTI)
ANALÓG BEMENETEK	2 A PTC VAGY NTC SZONDÁKHOZ (KABINET ÉS TŰ SZONDA)
	PTC SZONDÁK SZENZOR TÍPUS : KTY 81-121 MÉRÉSI TERÜLET : -50 - 150 °C FELBONTÁS : 1 °C
	NTC SZONDÁK SZENZOR TÍPUS : B3435 MÉRÉSI TERÜLET : -40 - 105 °C FELBONTÁS : 1 °C
ANALÓG DIGITÁLIS BEMENETEK	1 BEMENET KONFIGURÁLHATÓ ANALÓG BEMENETRE VAGY DIGITÁLIS BEMENETRE
DIGITÁLIS BEMENETEK	1 SZÁRAZ ÉRINTKEZŐ (AJTÓKAPCSOLÓ) KONTAKT TÍPUS : 5 VDC, 1.5 Ma TÁPEGYSÉG : NINCS
DIGITÁLIS KIMENETEK	5 ELEKTROMECHANIKUS RELÉVEL(KOMPRESSZOR, LEOLVASZTÁS, PÁROLOGTATÓ VENTILÁTOR 1. ÉS 2. KIEGÉSZÍTŐ) KOMPRESSZOR RELÉ : SPST, 30 A res. @ 250 VAC LEOLVASZTÓ RELÉ : SPDT, 8 A res. @ 250 VAC PÁROLOGTATÓ VENTILÁTOR RELÉ : SPST, 8 A res. @ 250 VAC 1. KIEGÉSZÍTŐ RELÉ : SPST, 5 A res. @ 250 VAC 2. KIEGÉSZÍTŐ RELÉ : SPST, 5 A res. @ 250 VAC
	A KÉSZÜLÉK GARANTÁLJA A MEGERŐSÍTETT SZIGETELÉST, A DIGITÁLIS KÉSZÜLÉKEK, A KIMENETI CSATLAKOZÓ, ÉS AZ ESZKÖZ TÖBBI ALKATRÉSZE KÖZÖTT
1. VAGY 2. TÍPUSÚ MŰVELETEK	1. TÍPUS

1. TÍPUSÚ KIEGÉSZÍTŐ SZOLGÁLTATÁSOK, VAGY 2. TÍPUSÚMŰVELETEK	C
KIJELZŐK	7,11 CM-ES TFT GRAFIKUS KIJELZŐ, 16 SZÍN, 320X240 PIXEL FELBONTÁS
HANGJELZŐ	BEÉPÍTETT
KOMMUNIKÁCIÓS PORTOK	1 TTL SLAVE PORT A EVJ KEY PROGRAMOZÓ KULCSHOZ, AZ EVLINK-HEZ (EV CONNECT ALKALMAZÁS MŰKÖDÉSÉHEZ) VAGY A TTL / RS-485 EVIF22TSX SOROS INTERFÉSZHEZ

EVJ800

Controller for blast chillers
with 2.8 inch TFT colour graphic display
with capacitive keypad
Installer manual ver. 1.0
GA - 18/18
Code 144J800E104

This document and the solutions contained therein are the intellectual property of EVCO and thus protected by the Italian Intellectual Property Rights Code (CPI). EVCO imposes an absolute ban on the full or partial reproduction and disclosure of the content other than with the express approval of EVCO. The customer (manufacturer, installer or end-user) assumes all responsibility for the configuration of the device. EVCO accepts no liability for any possible errors in this document and reserves the right to make any changes, at any time without prejudice to the essential functional and safety features of the equipment.



EVCO S.p.A.

Via Feltre 81, 32036 Sedico Belluno ITALY

Tel. 0437 / 8422

Fax 0437 / 83648

info@evco.it

www.evco.it